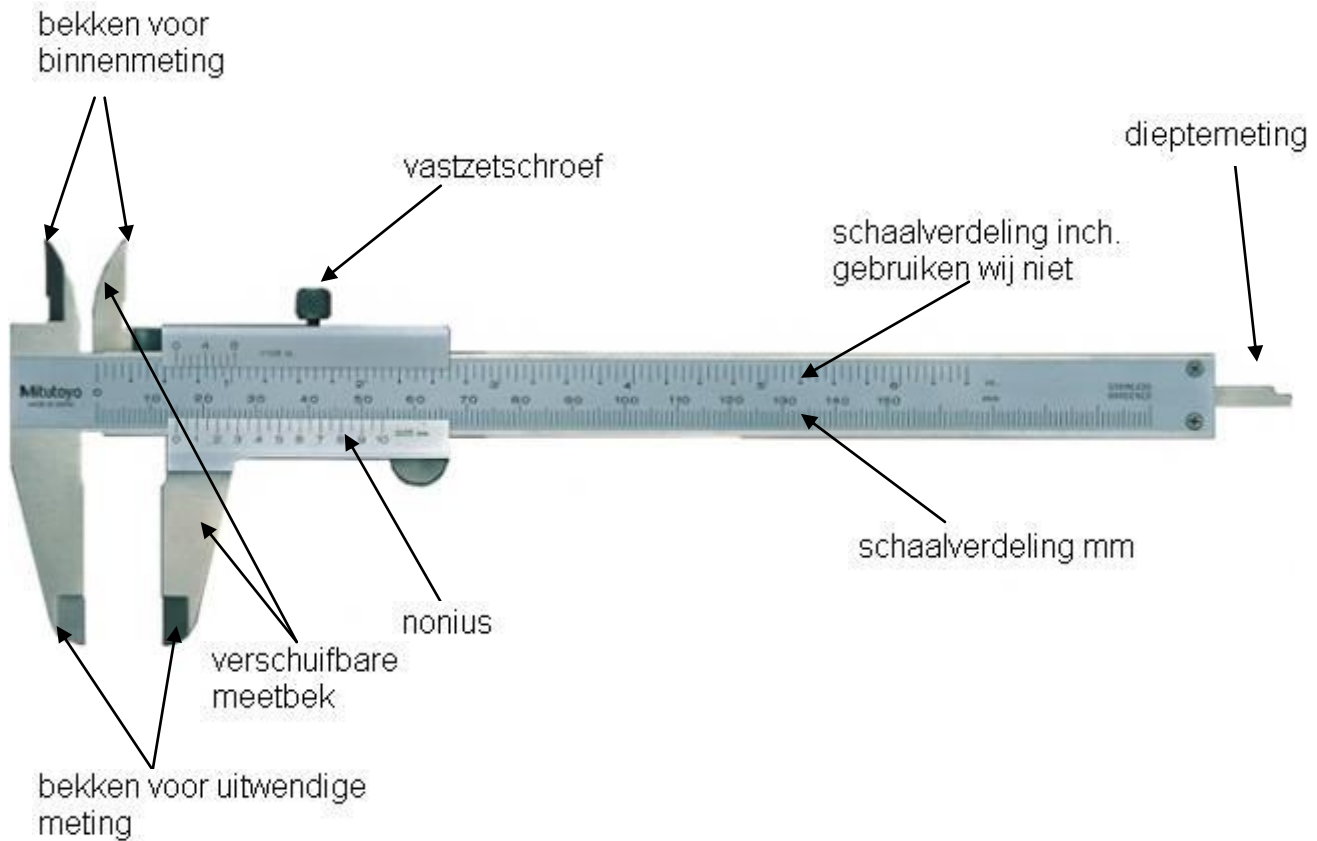


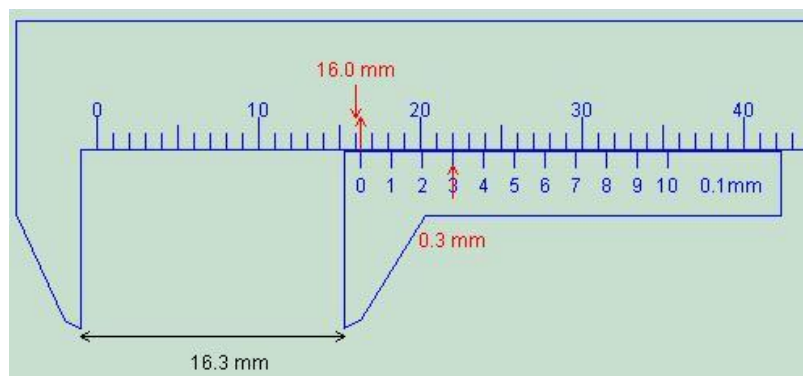
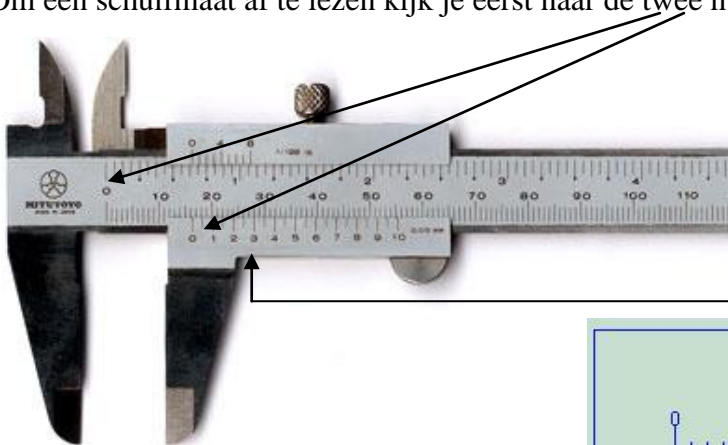
# Schuifmaat



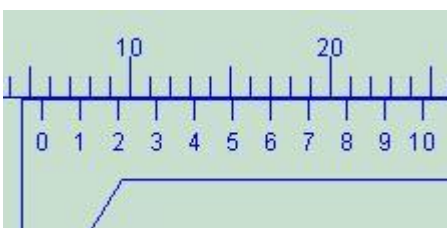
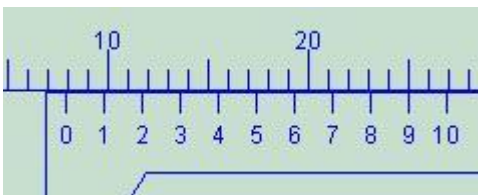
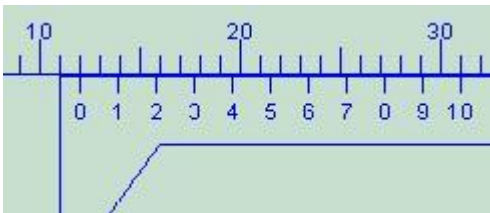
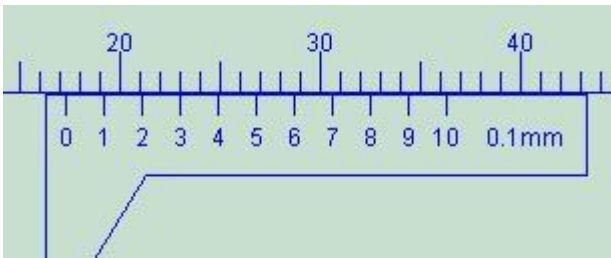
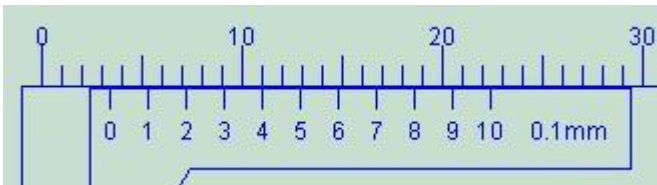
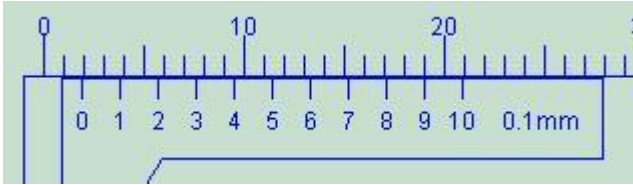
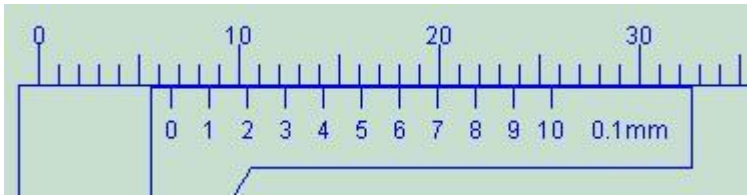
De schuifmaat is een precisie instrument ga er daarom voorzichtig mee om! Je kunt er mee meten tot 0,05 mm nauwkeurig. Bij techniek hoef je niet nauwkeuriger te meten dan 0,1 mm.

Een schuifmaat is een meetinstrument waarmee **uitwendig, inwendig of diepte** gemeten kan worden met een veel grotere nauwkeurigheid dan met een gewone liniaal. Wanneer de schuifmaat dicht is wijst de maat 0 aan; beweegt men de schuif dan gaat de “bek” open voor het meten van buitenmaten, aan de andere kant twee uitsteeksels voor het meten van binnenmaten en aan het uiteinde komt een staaf tevoorschijn waarmee de diepte van gaten kan worden gemeten.

Om een schuifmaat af te lezen kijk je eerst naar de twee nullen. Vervolgens kijk je hoeveel HELE millimeters er tussen de twee nullen zitten. In dit geval zijn dat er 16. Vervolgens kijk je op de NONIUS welk streepje op de schuif één lijn vormt met de millimeterverdeling op de vaste liniaal. In dit geval is dat streepje 3. Het antwoord is nu **16,3 mm**



# Oefenbladzijde



Antwoorden in willekeurige volgorde: 17,3 mm 7,9 mm 12,0 mm 6,6 mm 3,4 mm 5,6 mm 1,9 mm